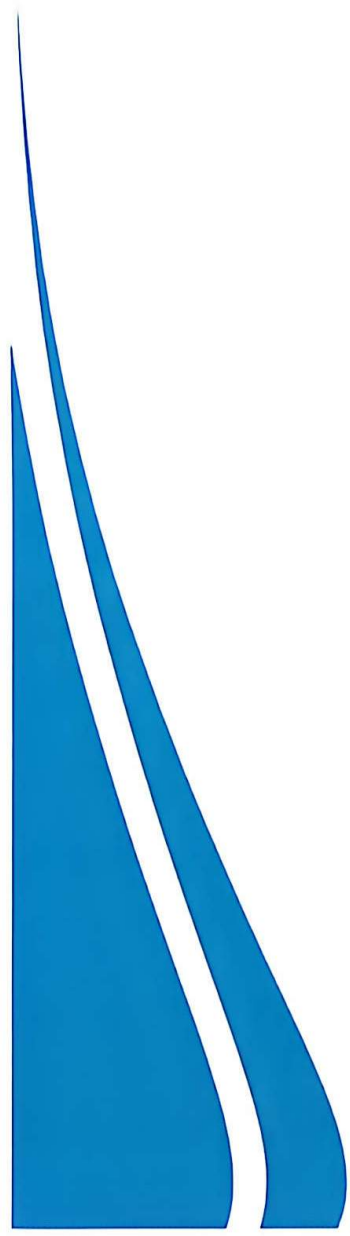




河北华通线缆集团股份有限公司

电线电缆

产品碳足迹报告



评价机构：长城（天津）质量保证中心有限公司

2026年5月25日



碳足迹项目信息表

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                               |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----|-------------------------------------------------------------------------------------|----|-----------|------|------|--|-----------------------------------|----|------|----------|--|----|---|
| 组织名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 河北华通线缆集团股份有限公司                                                                                |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 组织地址                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 河北省唐山市丰南经济开发区华通街 111 号                                                                        |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 生产地址                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 河北省唐山市丰南经济开发区华通街 111 号                                                                        |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 统一社会信用代码                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 9113020074017492XD                                                                            |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 联系人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 窦丽梅                                                                                           |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 联系电话                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 18931573352                                                                                   |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 评价依据                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 《温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南》（GB/T 24067-2024）<br>《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分：机械设备制造企业》（GB/T 32151.29-2024） |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 评价产品名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 电线电缆                                                                                          |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 功能单位                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1km 电线电缆                                                                                      |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 产品型号                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | /                                                                                             |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 时间边界                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 2025 年 1 月 1 日-20245 年 12 月 31 日                                                              |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 系统边界                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 产品制成出厂（从大门到大门）                                                                                |    |                                                                                     |    |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 评价结论：<br><p>长城（天津）质量保证中心有限公司（以下简称“CGW”）受河北华通线缆集团股份有限公司委托，对该企业（以下简称“受评价方”）在 2025 年 1 月 1 日-2025 年 12 月 31 日期间生产的电线电缆产品碳足迹排放量进行核算和评价，确认评价结果如下：</p> <p>1）评价标准符合性</p> <p>评价组确认本次产品碳足迹报告符合《温室气体 产品的碳足迹量化的要求和指南》（ISO14067:2018）、《温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南》（GB/T 24067-2024）标准的要求。</p> <p>2）经评价确认的单位产品碳排放量为：</p> <table><tr><td>产品名称</td><td colspan="2">功能单位</td><td>产品碳排放<br/>(kgCO<sub>2</sub>e/km)</td><td>备注</td></tr><tr><td>电线电缆</td><td colspan="2">1km 电线电缆</td><td>71</td><td>/</td></tr></table> |                                                                                               |    |                                                                                     |    |           | 产品名称 | 功能单位 |  | 产品碳排放<br>(kgCO <sub>2</sub> e/km) | 备注 | 电线电缆 | 1km 电线电缆 |  | 71 | / |
| 产品名称                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 功能单位                                                                                          |    | 产品碳排放<br>(kgCO <sub>2</sub> e/km)                                                   | 备注 |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 电线电缆                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 1km 电线电缆                                                                                      |    | 71                                                                                  | /  |           |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 评价组组长                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 袁 泉                                                                                           | 签名 |  | 日期 | 2026.5.25 |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 评价组组员                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 李子杰                                                                                           |    |                                                                                     | 日期 | 2026.5.25 |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 技术负责人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 邓磊                                                                                            |    |                                                                                     | 日期 | 2026.5.25 |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |
| 报告签发人                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 程震                                                                                            |    |                                                                                     | 日期 | 2026.5.25 |      |      |  |                                   |    |      |          |  |    |   |

# 目 录

|                        |    |
|------------------------|----|
| 一、概况 .....             | 1  |
| 1.1 生产企业基础信息 .....     | 1  |
| 1.2 评价产品信息 .....       | 2  |
| 1.3 量化方法 .....         | 3  |
| 1.4 评价工作组配置 .....      | 3  |
| 1.5 评价全工作流程 .....      | 4  |
| 二、量化评价目的 .....         | 6  |
| 三、量化评价范围 .....         | 6  |
| 3.1 功能单位 .....         | 6  |
| 3.2 系统边界 .....         | 6  |
| 3.3 排放源判定与边界说明 .....   | 7  |
| 3.4 数据取舍准则 .....       | 8  |
| 3.5 时间范围 .....         | 8  |
| 四、清单分析 .....           | 8  |
| 4.1 数据来源说明 .....       | 8  |
| 4.2 碳排放分摊原则 .....      | 9  |
| 4.3 数据取舍规则 .....       | 9  |
| 4.4 核算基础假设条件 .....     | 9  |
| 4.5 清单结果及计算 .....      | 9  |
| 4.6 数据质量综合评价 .....     | 11 |
| 五、环境影响评价 .....         | 11 |
| 5.1 影响类型和特征化因子选择 ..... | 11 |
| 5.2 产品碳足迹结果计算 .....    | 11 |
| 5.3 产品碳足迹结果计算 .....    | 11 |
| 六、结果解释 .....           | 12 |
| 6.1 结果说明 .....         | 12 |
| 6.2 假设与局限性说明 .....     | 12 |
| 6 不确定性分析 .....         | 13 |
| 七、综合评价结论 .....         | 13 |

八、低碳优化改进建议 ..... 14

附件：支持性文件清单 ..... 15

1.营业执照 ..... 16

2.组织架构图 ..... 17

3.主要用能设备台账 ..... 18

4.企业能源计量器具配备汇总表 ..... 29

5.205-1 能源购进、消费与库存 ..... 30

6.204-1 工业产销总值及主要产品产量 ..... 31

7.2024 年度产值、产量统计表导出 ..... 32

8.2025 年度用能统计表导出 ..... 33

9.厂区平面布置图 ..... 34

# 一、概况

## 1.1 生产企业基础信息

企业名称：河北华通线缆集团股份有限公司

统一社会信用代码：9113020074017492XD

地 址：河北省唐山市丰南经济开发区华通街111号

企业性质：民营股份制企业

法定代表人：张文东

授权人（联系人）：窦丽梅

联系电话：18931573352

经营范围：电线电缆制造与销售；货物进出口业务等。

企业概况：河北华通线缆集团股份有限公司坐落于唐山市丰南经济开发区，是区域内线缆制造重点骨干企业。企业具备完整的产品研发、生产加工、质量检测体系，配备多条现代化线缆生产线及配套公用设施，生产工艺成熟稳定。

企业主营产品覆盖电力电缆、矿用电缆、船用电缆、控制电缆、钢芯铝绞线、架空绝缘线缆等十八个系列上万种规格，产品广泛应用于电网工程、工矿开采、新能源发电、船舶、建筑等领域，市场覆盖面广。企业日常恪守安全生产与节能环保管理制度，积极落实双碳管控相关要求。

2025年度企业生产运营平稳，全年线缆产品总产量379120.00km，设备工况、能源消耗结构无重大波动。

表 1.1-1 生产者基本情况

|             |                          |          |                        |
|-------------|--------------------------|----------|------------------------|
| 企业名称        | 河北华通线缆集团股份有限公司           | 成立时间     | 2002 年 06 月 21 日       |
| 法人性质        | ■独立法人 □视同法人              | 法定代表人    | 张文东                    |
| 注册资本        | 51100.2742 万元            | 联系人      | 窦丽梅                    |
| 企业性质        | 民营企业                     | 联系电话     | 18931573352            |
| 所属行业        | 3831 电线、电缆制造             | 统一社会信用代码 | 9113020074017492XD     |
| 注册地址        | 河北省唐山市丰南经济开发区华通街 111 号   | 生产地址     | 河北省唐山市丰南经济开发区华通街 111 号 |
| 主营业务        | 电线电缆、裸导线、特种线缆、管缆研发、生产与销售 |          |                        |
| 2025 年核定总产量 | 电线电缆 379120km            |          |                        |

1.2 评价产品信息

产品名称：电线电缆系列产品

产品主要用途：电力输送、信号控制、工业配套、新能源装备布线等场景

功能核算单位：1km成品线缆

产品介绍：本次评价覆盖企业全品类线缆产品，包含35kV及以下电力电缆、矿用电缆、船用电缆、控制电缆、电焊机电缆、光伏风电电缆、钢芯铝绞线、架空绝缘线缆等十八个系列上万种规格产品。

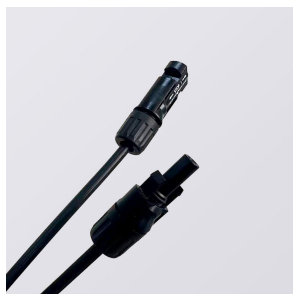
本次评价覆盖企业全部在售线缆产品，包含35kV及以下电力电缆、矿用电缆、船用电缆、控制电缆、电焊机电缆、光伏风电电缆、钢芯铝绞线、架空绝缘线缆等十八个系列上万种规格产品，统一以1km成品线缆作为功能核算单位。

表 1.2-1 产品基本信息表

|       |                                                                    |
|-------|--------------------------------------------------------------------|
| 产品名称  | 电线电缆产品                                                             |
| 产品规格  | /                                                                  |
| 产地    | 河北省唐山市丰南经济开发区                                                      |
| 主要原辅料 | 铜杆、铝杆、铝合金杆、聚氯乙烯料、聚乙烯料、交联聚乙烯料、EPR乙丙橡胶、氯化聚乙烯CPE、铜带、钢带(丝)、铝合金带、填充辅料等。 |
| 主要能耗  | 电力、天然气、柴油、汽油。                                                      |
| 生产工艺  | 导体绞合-绝缘挤出（火花试电）+（交联）-成缆+铠装-护套挤出-成品检验-包装入库                          |

产品配图如下：





新能源及其他电缆  
图 1.2-1 核心产品照片

### 1.3 量化方法

本次产品碳足迹评价严格按照GB/T 24067-2024标准流程开展工作，整体分为资料收集核查、现状工况摸排、碳排放源识别、数据校验筛选、碳足迹量化核算、不确定性分析、结论梳理与报告编制七个阶段。

评价采用大门到大门核算模式，仅针对厂区生产制造阶段范围一、范围二排放开展量化评价。以企业年度实际能源消耗、产品产量台账作为基础活动数据，选取国家行业统一碳排放因子，采用排放量累加计算方式核算企业整体碳排放总量，再按照产品总产量分摊得出单位产品碳足迹指标。

核算过程中严格执行既定数据取舍规则，剔除与产品生产无关的公务通勤汽油消耗；针对企业无法拆分生产、办公、宿舍及食堂附属用能的现状，按照评价规范要求统一分摊核算，全过程保证评价口径统一、流程透明、结果可复核。

本报告依据以下标准：

- 1) 《温室气体 产品碳足迹 量化要求和指南》（GB/T 24067-2024）
- 2) 《温室气体排放核算与报告要求 第 29 部分：机械设备制造企业》（GB/T 32151.29-2024）

### 1.4 评价工作组配置

本次产品碳足迹评价工作由长城中心专业技术人员组成评价小组，分工完成资料搜集、线上核查、数据核算、分析研判及报告编制工作，全程按照现行碳足迹评价标准执行，保障评价结果客观严谨。

表 1.4-1 工作组成员安排

|      |                |
|------|----------------|
| 企业名称 | 河北华通线缆集团股份有限公司 |
| 核查人员 | 职 务            |
| 袁 泉  | 组长             |
| 邓 磊  | 组员/复核          |
| 李子杰  | 组员             |

1.5 评价全工作流程

- 1.资料归集：收集企业资质、能耗凭证、生产报表、往期核查资料等全套档案；
- 2.现场核查：踏勘生产车间、公用能耗设备、场内转运区域，核实实际生产用能场景；
- 3.排放源判定：区分范围一、范围二排放源，划定核算纳入项与剔除项；
- 4.数据筛选校验：依照取舍规则整理基础数据，剔除无关消耗，保证数据真实有效；
- 5.量化核算：采用国标排放因子，分步计算各类能源碳排放，分摊单位产品指标；
- 6.综合分析：研判排放结构、核算不确定性，结合企业现状梳理低碳优化方向；
- 7.多级审核定稿：汇总内容编制报告，完成内部审核后形成正式版本。

评价组于 2026 年 5 月 20 日对受评价方进行了线上评价。根据从企业收集到的 2025 年度资料，同时，结合收集资料及核查情况，核查组经过数据整理、交叉核对、内部审核等工作，并多次与企业进行沟通，于 2026 年 5 月 24 日完成《河北华通线缆集团股份有限公司电线电缆产品碳足迹评估报告》。报告编写完成后，经独立于核查组成员的内部技术审核修订后，于 2026 年 5 月 25 日由长城中心负责人签发。

表 1.5-1 评价工作进度安排

| 工作阶段   | 工作内容                    | 完成时限             |
|--------|-------------------------|------------------|
| 资料收集   | 调取企业工商、生产、能耗、温室气体核查相关资料 | 2026.05.18-05.20 |
| 现场摸排   | 核实生产工序、用能设备、碳排放点位分布     | 2026.05.21       |
| 源识别梳理  | 划分生产活动环节，判定排放源纳入与剔除范围   | 2026.05.22       |
| 数据整理校验 | 核对实测基础数据，选定国标排放因子       | 2026.05.23       |
| 核算分析   | 计算总排放量、单位产品碳足迹，研判核算不确定性 | 2026.05.24 上午    |
| 报告编制定稿 | 整合内容附表，完成规范版正式报告        | 2026.05.24 下午    |

表 1.5-2 现场评价记录表

| 序号 | 主要评价内容                                                                       | 访谈对象              | 部门                 |
|----|------------------------------------------------------------------------------|-------------------|--------------------|
| 1  | 对组织 GHG 管理活动相关政策、规则、程序的运行情况的评价；<br>●边界确定<br>●功能单元的确定<br>●生命周期阶段的确定<br>●排放源识别 | 窦丽梅<br>张春风<br>武兆年 | 质管部<br>集团财务<br>设备部 |

| 序号 | 主要评价内容                                                                                                                                                           | 访谈对象 | 部门 |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|----|
|    | <ul style="list-style-type: none"> <li>●内部质量控制活动</li> <li>●GHG 排放的核算与报告</li> </ul>                                                                               |      |    |
| 2  | 对 GHG 信息管理系统控制进行评价；<br>查阅被评价单位基本信息<br>查阅设备设施台账<br>查阅设备运行记录<br>查阅产品生产情况台账<br>查阅管理活动记录<br>检查 GHG 信息流<br>检查记录的保存                                                    |      |    |
|    | 对 GHG 信息和数据进行评价；<br><ul style="list-style-type: none"> <li>●查阅各 GHG 排放源排放量核算相关的活动数据的数据源</li> <li>●查阅各 GHG 排放源排放量核算相关的排放因子的数据源</li> <li>●对 GHG 排放量进行验算</li> </ul> |      |    |
| 3  | 查看现场：<br><ul style="list-style-type: none"> <li>●针对设备设施清单，查看各类设备设施、计量设备，访谈工作人员，对原始数据的产生进行评价</li> <li>●查看生产车间，访谈工作人员，了解生产工艺流程</li> </ul>                          |      |    |
| 4  | 其他                                                                                                                                                               |      |    |

## 二、量化评价目的

为了应对社会对揭示碳足迹信息的要求，通过在可持续发展方面的努力以展现自身的环境领导力，以及优异的市场竞争力，确保与市场上对绿色产品日益增长的需求同步共进，识别关键排放源，支撑绿色低碳管理、满足市场绿色采购及供应链碳管理要求，河北华通线缆集团股份有限公司针对其旗下的电线电缆产品进行碳足迹的计算，以了解现有产品在生产制造阶段（“从大门到大门”）的温室气体排放。

受河北华通线缆集团股份有限公司委托，长城（天津）质量保证中心有限公司对河北华通线缆集团股份有限公司在2025年1月1日-2025年12月31日期间生产的电线电缆产品进行产品碳足迹评估。

本次针对企业电线电缆系列产品开展碳足迹评价，采用大门到大门核算模式，仅核算原材料进厂至成品出厂的厂区生产阶段碳排放。算精准核算范围一直接排放、范围二间接排放总量，识别核心高排放工序，建立产品碳排放基础基线。通过本次计算来评价1km电线电缆产品在其生命周期中的产品制造整个过程中的碳足迹，为企业识别减排潜力、节能降碳改造方案制定、供应链碳信息披露、满足市场绿色采购需求提供合规数据支撑。本次评价不涵盖原材料开采冶炼、跨区域长途运输、产品使用及报废处置等全生命周期上下游环节。

## 三、量化评价范围

### 3.1 功能单位

本报告以“1km电线电缆产品”作为功能单位；

产品碳足迹评价基准流：“河北华通线缆集团股份有限公司2025年1月1日至2025年12月31日生产并在国内销售的1km电线电缆产品”。

### 3.2 系统边界

☒ 生产阶段

核算模式：“从大门到大门”（Gate to Gate），

纳入核算范围：

①范围一直接排放：厂区内天然气生产燃烧（锅炉/加热）、场内叉车柴油燃烧（叉车/场内转运）产生的温室气体排放；

②范围二间接排放：企业外购电力消耗对应的间接碳排放（挤出、绞线、成

缆、退火、空压、循环水等)；

③生产工序、公用辅助系统所有生产关联用能排放。

**剔除核算范围：**

①原材料获取、物料运输、成品外运、产品使用及报废处置环节；

②厂区公务车辆汽油消耗，属于办公通勤能耗，与产品生产无关联，不予统计；

③无计量记录、占总排放占比低于1%的零星工艺排放，按标准豁免核算。

系统边界从原材料进入丝艾(天津)包装材料有限公司进行生产，最后从生产现场运输至仓库。能源：产品的生产过程消耗外购电力、柴油、汽油；设施运行：产品生产不涉及制冷剂逸散排放，CO<sub>2</sub>灭火器和化粪池逸散排放因排放量很小截断处理；产品储存：原物料、产品存储仅涉及照明用电产生的温室气体排放，本报告将其包含在能源使用产生的排放之中；资产性商品：本报告不涉及。

**生产边界流程：**

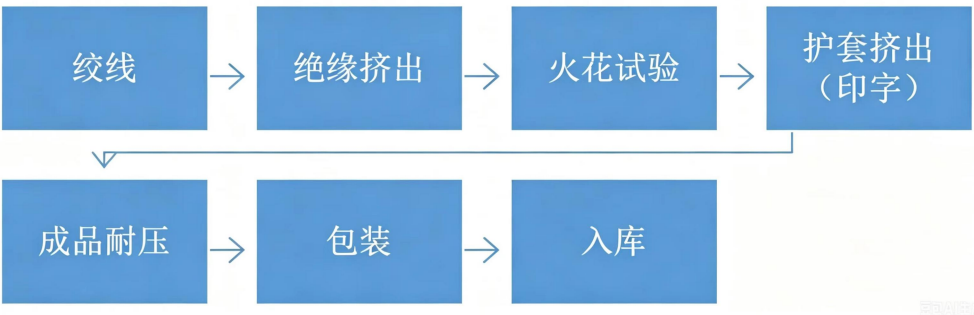


图3.2-1 生产工艺流程图

表 3.2-1 碳足迹过程识别清单

| 序号 | 生产活动环节       | 是否产生碳排放  | 是否纳入核算 | 备注         |
|----|--------------|----------|--------|------------|
| 1  | 原材料进厂仓储      | 无直接排放    | 否      | 无生产能耗消耗    |
| 2  | 挤出、绞线、成缆加工   | 用电碳排放    | 是      | 范围二核心排放来源  |
| 3  | 加热、退火生产工艺    | 天然气燃烧碳排放 | 是      | 范围一直接排放    |
| 4  | 场内物料转运作业     | 柴油燃烧碳排放  | 是      | 范围一直接排放    |
| 5  | 厂区公务车辆出行     | 汽油燃烧碳排放  | 否      | 行政通勤，剔除核算  |
| 6  | 成品检验、入库保管    | 综合用电     | 是      | 并入整体能耗统一分摊 |
| 7  | 原材料外协加工、产品外运 | 超出系统边界   | 否      | 不属于大门到大门范畴 |
| 8  | 产品使用、报废回收    | 下游环节     | 否      | 不纳入本次评价    |

**3.3 排放源判定与边界说明**

本次评估严格围绕电线电缆产品生产制造活动划定核算范围，仅统计生产工艺、场内转运、厂区综合用电产生的碳排放；行政公务用车能耗直接剔除；因计

量条件限制无法拆分的办公、宿舍、食堂附属用能，按国标规则统一分摊核算，上下游全链条环节均不纳入本次评价。

### 3.4 数据取舍准则

1.采信数据：企业年度实测产量、生产用气、场内转运柴油、全厂综合用电台账；国家官方发布碳排放因子；

2.剔除数据：公务汽油消耗、边界外上下游数据、无有效佐证的零散消耗；

3.分摊规则：受计量条件限制，生产能耗与办公、宿舍、食堂后勤能耗无法拆分，全部综合能耗统一分摊至产品核算。

### 3.5 时间范围

时间边界：2025年度（2025年1月1日至2025年12月31日）

## 四、清单分析

### 4.1 数据来源说明

#### 1.初级活动水平数据：

本次项目中初级活动水平数据反映 2025 年 1 月-2022 年 12 月的情况，收集到的所有基础数据均取自企业 2025 年度官方统计台账、报表、组织层面温室气体核查报告，具体包括产品生产加工过程中的能源资源消耗、产品产量等；与组织温室气体核查数据同源，真实完整、可追溯核验。

1.2025 年度外购电力：3002 万 kWh

2.2025 年度生产天然气消耗量：195 万 Nm<sup>3</sup>

3.2025 年度场内转运柴油消耗量：1038.55t

#### 2.次级数据：

次级数据是指不针对具体产品的外部测量，而是一种对同类过程或材料的平均或通用测量，本次计算的次级数据来源选用国家及行业标准固定参数，未自定义取值、未引用非权威数据库数据。

1.电网排放因子：0.6516 kgCO<sub>2</sub>/kWh，采用中华人民共和国生态环境部发布的《2023年省级电网平均二氧化碳排放因子》，河北省区域电网对应排放因子。

2.天然气、柴油低位发热值、单位热值含碳量、碳氧化率采用缺省值，来源于《温室气体排放核算与报告要求 第29部分:机械设备制造企业》（GB/T 32151.29-2024）。

表 4.1-1 净购入电力排放因子核查

| 参数名称      | 缺省值                           |
|-----------|-------------------------------|
| 净购入电力排放因子 | 0.6516 kgCO <sub>2</sub> /kWh |

表 4.1-2 化石燃料燃烧活动数据和排放因子一览表

| 燃料品种 | 消费量                   | 低位发热量<br>(GJ/t 或 GJ/10 <sup>4</sup> Nm <sup>3</sup> ) |      | 单位热值<br>含碳量<br>tC/GJ  | 碳氧化率% |      |
|------|-----------------------|-------------------------------------------------------|------|-----------------------|-------|------|
|      |                       | 数据                                                    | 数据来源 |                       | 数据    | 数据来源 |
| 天然气  | 195 万 Nm <sup>3</sup> | 389.31                                                | 缺省值  | 15.3×10 <sup>-3</sup> | 99    | 缺省值  |
| 柴油   | 1038.55t              | 42.652                                                | 缺省值  | 20.2×10 <sup>-3</sup> | 98    | 缺省值  |
| 汽油   | 48.6t                 | 43.070                                                | 缺省值  | 18.9×10 <sup>-3</sup> | 98    | 缺省值  |

## 4.2 碳排放分摊原则

以2025年度线缆总产量为分摊基数，先核算厂区范围一、范围二合计有效碳排放量，扣除无关（与生产无关的公务汽油排放）排放后，将有效总排放量按年度线缆总产量平均分摊，得到单位产品碳足迹。

## 4.3 数据取舍规则

- 1.采信数据：企业年度实测生产产量、生产及配套综合能耗台账数据；
- 2.舍弃数据：公务车辆汽油消耗、边界外上下游原料与运输数据、无台账零星消耗数据；
- 3.分摊规则：生产与办公、宿舍、食堂混合能耗，整体统一分摊至单位产品碳足迹。

## 4.4 核算基础假设条件

- 1.核算周期内，企业生产工艺、设备运行工况、能源消费结构未发生重大调整；
- 2.国标默认排放因子，可客观反映企业实际用电、燃料燃烧的碳排放水平；
- 3.不同规格线缆产品能耗差异均匀分布，整体平均数值可代表企业产品碳排放基线。

## 4.5 清单结果及计算

表 4.5-1 企业用能现状消耗统计表

| 用能类型 | 年度消耗量                 | 使用场景               | 纳入判定 | 现状评价                       |
|------|-----------------------|--------------------|------|----------------------------|
| 外购电力 | 3002 万 kWh            | 生产设备、办公、宿舍、厂区配套全场景 | 纳入核算 | 电力为核心耗能品类，碳排放占比最高，设备运行工况稳定 |
| 天然气  | 195 万 Nm <sup>3</sup> | 生产加热、锅炉工艺用能        | 纳入核算 | 生产固定工序消耗，用气规律平稳            |
| 柴油   | 1038.55t              | 厂区叉车、场内物料          | 纳入核算 | 仅厂区内生产周转使用                 |

|    |        |          |      |                  |
|----|--------|----------|------|------------------|
|    |        | 转运作业     |      |                  |
| 汽油 | 48.60t | 企业公务通勤车辆 | 剔除核算 | 行政办公配套消耗，与产品生产无关 |

表 4.5-2 化石燃料燃烧 CO<sub>2</sub> 排放量计算表

| 燃料品种 | 燃料消费量                                                                                                      |                       | 低位发热值                                                                   |                                           | 单位热值含碳量                                                                 |                             | 碳氧化率                                                                    |     | CO <sub>2</sub> 排放量 (tCO <sub>2</sub> e) |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------|-----|------------------------------------------|
|      | 数据来源                                                                                                       | 数值                    | 数据来源                                                                    | 数值                                        | 数据来源                                                                    | 数值                          | 数据来源                                                                    | 数值  |                                          |
| 天然气  | <input type="checkbox"/> 仪表计量<br><input type="checkbox"/> 库存记录<br><input checked="" type="checkbox"/> 结算凭证 | 195 万 Nm <sup>3</sup> | <input type="checkbox"/> 监测值<br><input checked="" type="checkbox"/> 缺省值 | 389.31 GJ/10 <sup>4</sup> Nm <sup>3</sup> | <input type="checkbox"/> 监测值<br><input checked="" type="checkbox"/> 缺省值 | 15.3×10 <sup>-3</sup> tC/GJ | <input type="checkbox"/> 监测值<br><input checked="" type="checkbox"/> 缺省值 | 99% | 4216.27                                  |
| 柴油   | <input type="checkbox"/> 仪表计量<br><input type="checkbox"/> 库存记录<br><input checked="" type="checkbox"/> 结算凭证 | 1038.55 t             | <input type="checkbox"/> 监测值<br><input checked="" type="checkbox"/> 缺省值 | 42.652 GJ/t                               | <input type="checkbox"/> 监测值<br><input checked="" type="checkbox"/> 缺省值 | 20.2×10 <sup>-3</sup> tC/GJ | <input type="checkbox"/> 监测值<br><input checked="" type="checkbox"/> 缺省值 | 98% | 3215.26                                  |
| 合计   |                                                                                                            |                       |                                                                         |                                           |                                                                         |                             |                                                                         |     | 7431.53                                  |

表 4.5-3 净购入电力 CO<sub>2</sub> 排放量计算表

| 年份          | 净购入电力量 (10 <sup>4</sup> kWh)                                                                               |      | 外购电力排放因子 (kgCO <sub>2</sub> /kWh) | CO <sub>2</sub> 排放量 (t) |
|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-----------------------------------|-------------------------|
|             | 数据来源                                                                                                       | 数值   |                                   |                         |
| 2025 年      | <input type="checkbox"/> 仪表计量<br><input type="checkbox"/> 结算凭证<br><input checked="" type="checkbox"/> 统计台账 | 3002 | 0.6516                            | 19561.03                |
| 注：不含绿电抵消电量。 |                                                                                                            |      |                                   |                         |

表 4.5-4 企业 2025 年度生产过程二氧化碳排放量汇总表

| 排放量分类      |                          | CO <sub>2</sub> 排放量 (t) |
|------------|--------------------------|-------------------------|
| 直接排放 (范围一) | 化石燃料燃烧                   | 7431.53                 |
|            | 生产过程排放                   | /                       |
|            | 小 计                      | 7431.53                 |
| 间接排放 (范围二) | 净购入电力                    | 19561.03                |
|            | 净购入热力                    | /                       |
|            | 小 计                      | 19561.03                |
| 企业温室气体排放总量 | 不包括购入和输出的电力、热力所产生的二氧化碳排放 | 7431.53                 |
|            | 包括购入和输出的电力、热力所产生的二氧化碳排放  | 26992.56                |

表 4.5-5 企业 2025 年生产过程碳排放清单

| 生命周期阶段 | 活动数据                                       | 排放因子                                               | 温室气体量 (tCO <sub>2</sub> e/功能单位) |
|--------|--------------------------------------------|----------------------------------------------------|---------------------------------|
| 原材料获取  | /                                          | /                                                  | 0 (未纳入边界)                       |
| 生产     | 电力：3002 万 kWh<br>天然气：195 万 Nm <sup>3</sup> | 0.6516 kgCO <sub>2</sub> /kWh<br>GB/T 32151.29 默认因 | 62kgCO <sub>2</sub> e/km        |

|       |             |   |          |
|-------|-------------|---|----------|
|       | 柴油：1038.55t | 子 |          |
| 运输/交付 | /           | / | 0（未纳入边界） |
| 使用    | /           | / | 0（未纳入边界） |
| 生命末期  | /           | / | 0（未纳入边界） |

## 4.6 数据质量综合评价

初级数据为企业实际运营统计数据，且与第三方温室气体核查结果相互印证；次级因子选用国家规范参数，取值客观合规。整体数据完整度、准确度满足GB/T 24067-2024产品碳足迹评价要求。

## 五、环境影响评价

### 5.1 影响类型和特征化因子选择

本次核算采用IPCC 100年全球变暖潜势（GWP）参数，统一将各类温室气体折算为二氧化碳当量。

### 5.2 产品碳足迹结果计算

#### 1.核算计算公式

$$\text{产品碳足迹: } CFP_{GHG} = \sum_i \left[ \sum_j (AD_i \times EF_{LCN(i,j)}) \times GWP_j \right]$$

式中：

$AD_i$ ——系统边界内，各功能单位（声明单位）中第*i*种活动的GHG排放和清除相关数据（包括初级数据和次级数据）；

$EF_i$ ——第*i*种活动对应的温室气体*j*的排放系数；

$GWP_i$ 温室气体*j*的GWP值

#### 2.2025 年度整体碳排放核算

本次剔除公务汽油排放后，2025年度厂区范围一+范围二有效总排放量：26992.56 tCO<sub>2</sub>e，其中，范围一直接排放合计：7431.53 tCO<sub>2</sub>e（天然气燃烧：4216.27 tCO<sub>2</sub>e、柴油燃烧：3215.26 tCO<sub>2</sub>e）；范围二外购电力间接排放：19561.03 tCO<sub>2</sub>e。

### 5.3 产品碳足迹结果计算

依据GB/T 24067-2024核算要求，先采用全球变暖潜势对各类温室气体进行当量折算汇总，再按照产品产量分摊得到单位产品碳足迹。

单位产品碳足迹分摊公式：

$CFP_{GHG}$ =整体碳排放/年度产品总产量

$$=26992.56/379120.00 \approx 0.071 \text{ tCO}_2\text{e/km} \quad (71 \text{ kgCO}_2\text{e/km})$$

表 5.3-1 碳足迹结果声明

| 序号 | 产品名称 | 产品碳足迹 (kgCO <sub>2</sub> e/km) |
|----|------|--------------------------------|
| 1  | 电线电缆 | 71                             |

## 六、结果解释

### 6.1 结果说明

河北华通线缆集团股份有限公司生产的电线电缆系列产品，每功能单位（1km），从大门到大门生产过程碳足迹为0.071 tCO<sub>2</sub>e/km（即71 kgCO<sub>2</sub>e/km）。

表 6.1-1 产品生产阶段各个过程汇总排放清单

| 生命周期阶段 | 碳足迹 (tCO <sub>2</sub> e) | 百分占比    |
|--------|--------------------------|---------|
| 原材料获取  | /                        | /       |
| 生产     | 71kgCO <sub>2</sub> e/km | 100.00% |
| 运输/交付  | /                        | /       |
| 使用     | /                        | /       |
| 生命末期   | 忽略                       | 忽略      |
| 合计     | 71kgCO <sub>2</sub> e/km | 100.00% |

经核算外购电力排放占比72.47%，是线缆生产最核心碳排放来源；生产天然气燃烧排放占比15.62%；场内转运柴油排放占比11.91%。

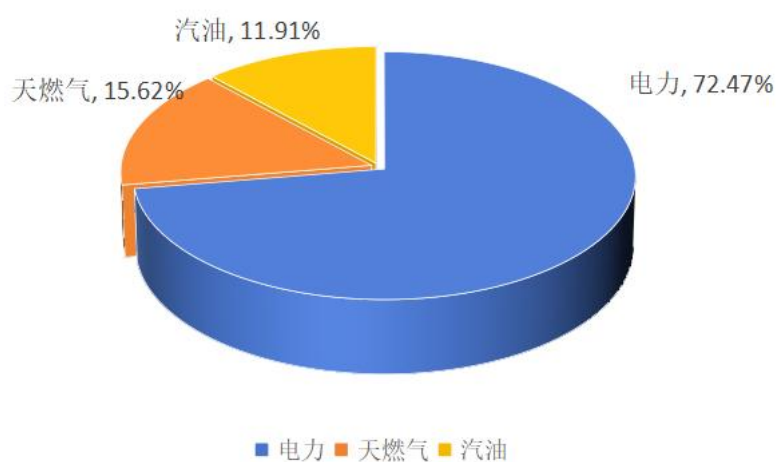


图 6.1-1 1km 电线电缆生产加工过程能源消耗温室气体细目

### 6.2 假设与局限性说明

1.本结果仅代表生产制造阶段范围一、范围二排放，不等同于产品全生命周期碳足迹；

2.生产与后勤附属能耗无法拆分，采用统一分摊方式核算，存在客观统计局

限；

3.采用通用国标排放因子，未结合区域专属工况微调，存在小幅理论偏差，不影响核心结论；

4.数值为全品类线缆产品平均水平，不同规格产品碳足迹存在小幅差异。

### 6.3 不确定性分析

依据 GB/T 24067-2024 标准要求，结合本次核算实际开展分层不确定性分析：

#### 1.排放因子不确定性

核算采用全国统一电网、行业默认燃料排放因子，未采用区域专属因子、设备实测工况因子，存在小幅理论偏差。该偏差属于标准允许范围，不会改变排放结构与最终评价结论。

#### 2.能耗分摊不确定性

企业暂无分项计量手段，无法拆分生产、办公、宿舍及食堂用能，综合能耗统一分摊核算。非生产性附属用能占比较低，对单位产品碳足迹数值影响有限，核算结果具备备案与管理效力。

#### 3.产品结构不确定性

本次为企业全品类线缆产品平均核算，不同电压等级、用途规格产品能耗存在细微差距，核算结果为企业整体碳排放基线，适用于内部管控、行业对标、合规披露使用。

#### 4.微量排放豁免不确定性

无计量、极低占比的零星工艺排放按评价规则豁免剔除，符合完整性评价原则，未对核心核算数据造成影响。

总体结论：本次不确定性来源清晰、影响可控，评价流程合规规范，核算结果真实稳健，可作为企业产品低碳基线依据。

## 七、综合评价结论

1.本次评价采用大门到大门系统边界，仅核算 2025 年度厂区生产环节范围一、范围二碳排放，不属于产品全生命周期碳足迹；公务通勤汽油消耗已剔除，不计入产品碳足迹。

2.因企业计量条件限制，办公、宿舍、食堂附属用能无法拆分，已按国标规则并入综合能耗分摊核算。

3.企业本年度生产环节有效温室气体总排放量为 26992.56 tCO<sub>2</sub>e，电线电缆产品单位碳足迹为 71kgCO<sub>2</sub>e/km。

4.外购电力为首要碳排放源，是企业后续节能降碳工作的重点管控方向。

5.本次评价流程、数据选取、核算方法全部符合 GB/T 24067-2024、ISO 14067 现行标准要求，数据可追溯，评价结论合规有效。

建议企业可以通过优化产品设计、采用绿色环保新材料、优化能源结构、加强供应链碳排放管理、继续推进绿色低碳发展意识和产业链的绿色设计发展来降低产品的碳足迹。

## 八、低碳优化改进建议

基于碳足迹结果分析，提出减低产品碳足迹的建议如下：

### 1.优化能源消费结构

逐步采购绿色电力、可再生能源电力，降低火电占比，有效削减范围二电力间接碳排放。

### 2.高耗能设备能效升级

针对挤出、退火、交联等高能耗核心生产设备实施节能改造，从源头降低单位产品电耗水平。

### 3.完善分级计量体系

增设分项能耗计量装置，逐步区分生产用能、办公及后勤附属用能，减少后续核算分摊带来的不确定性，实现精细化碳管理。

### 4.建立年度碳足迹复盘机制

逐年更新产品碳排放基线数据，跟踪节能改造、能源结构调整后的实际减排效果。

### 5.开发低碳新产品

开发设计新产品，使用绿色环保新材料，减少高能耗耗材的使用。

### 6.打造绿色供应链

推进产业链的绿色设计发展，制定生态设计管理体制和生态设计管理制度，明确任务分工；构建支撑企业生态设计的核查体系；建立打造绿色供应链的相关制度，推动供应链协同改进。

# 附件：支持性文件清单

| 序号 | 文件名称                |
|----|---------------------|
| 1  | 企业营业执照              |
| 2  | 组织架构图               |
| 3  | 主要用能设备台账            |
| 4  | 企业能源计量器具配备汇总表       |
| 5  | 205-1 能源购进、消费与库存    |
| 6  | 204-1 工业产销总值及主要产品产量 |
| 7  | 2025 年度产值、产量统计表导出   |
| 8  | 2025 年度用能统计表导出      |
| 9  | 厂区平面布置图             |

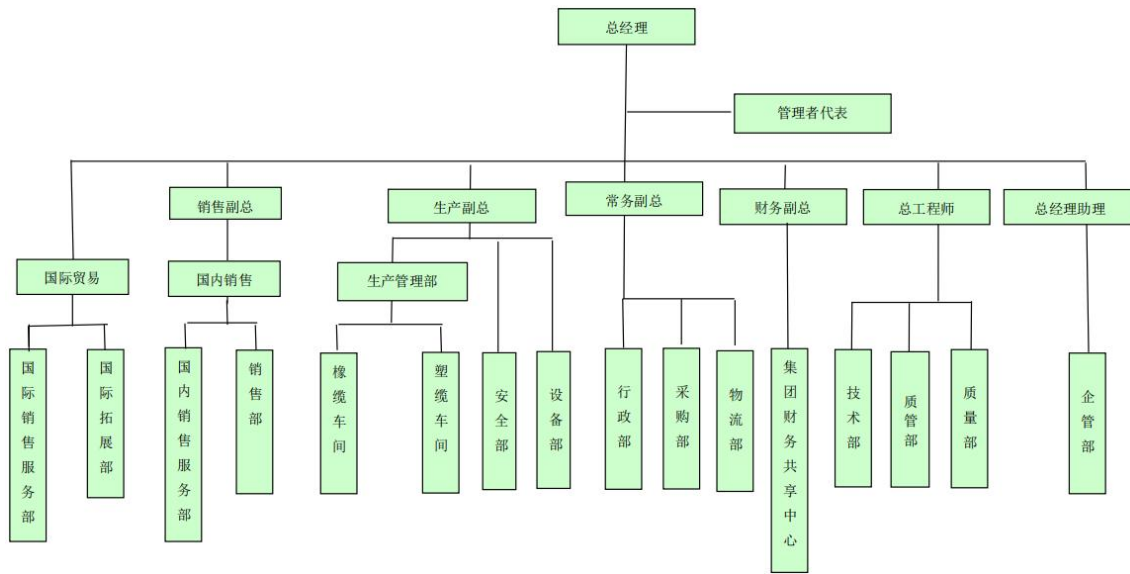
|                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |                  |
| 统一社会信用代码                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。                                             |                  |
| 9113020074017492XD                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |                  |
| 营业执照                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |                  |
| (副本)                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |                  |
| 副本编号: 4-1                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |                  |
| 名称                                                                                | 河北华通线缆集团股份有限公司                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 注册资本                                                                                | 伍亿壹仟壹佰万贰仟柒佰捌拾壹元整 |
| 类型                                                                                | 其他股份有限公司(上市)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 成立日期                                                                                | 2002年06月21日      |
| 法定代表人                                                                             | 张文东                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 住所                                                                                  | 丰南经济开发区华通街111号   |
| 经营范围                                                                              | 一般项目: 电线、电缆经营; 电力设施器材制造; 电力设施器材销售; 机械电气设备制造; 机械电气设备销售; 化工产品销售(不含许可类化工产品); 橡胶制品销售; 五金产品批发; 五金产品零售; 有色金属压延加工; 电子元器件与机电组件设备制造; 电子元器件与机电组件设备销售; 电子产品销售; 货物进出口; 技术进出口; 技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广; 专用化学产品销售(不含危险化学品); 专用化学产品制造(不含危险化学品); 石油天然气技术服务; 石油钻采专用设备制造; 石油钻采专用设备销售(不含危险化学品); 石油制品销售(不含危险化学品); 石墨及碳素制品销售; 非金属矿及制品销售; 金属材料销售; 金属链条及其他金属制品销售; 特种陶瓷制品制造; 特种陶瓷制品销售; 电子元器件批发; 电子元器件制造; 新型陶瓷材料销售; 新材料技术研发; 电子专用设备制造(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活。未限制的经营活) 许可项目: 电线、电缆制造; 道路货物运输(不含危险货物); 深海海底区域资源勘探开发(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动, 具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准) |                                                                                     |                  |
| 登记机关                                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 2025年8月29日                                                                          |                  |

国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

## 2.组织架构图



### 3.主要用能设备台账

塑缆车间设备台账

| 序号 | 设备编号         | 设备名称        | 型号规格                   | 制造单位            | 所属工段 | 数量 | 单位 | 存放位置  | 分类 |
|----|--------------|-------------|------------------------|-----------------|------|----|----|-------|----|
| 1  | H010-JXGJ501 | 12盘630管绞机   | 630/12                 | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 大制管车间 | A  |
| 2  | S202500059   | 管型绞线机       | 630/6                  | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西车间 | A  |
| 3  | H010-JXLJ103 | 18盘笼式绞线机组   | JLY500/6+12            | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 大制管车间 | A  |
| 4  | H010-JXLJ202 | 36盘笼式绞线机组   | JL500/6+12+18          | 合肥合宁电工设备有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西二跨 | A  |
| 5  | H010-JXKJ102 | 36盘框式绞线机组   | JLK500/6+12+18         | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西车间 | A  |
| 6  | H010-JXKJ801 | 48盘框式钢丝铠装机  | JLK400/48              | 广东驰鹏电工科技有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西车间 | A  |
| 7  | H010-JXKJ601 | 54盘框式绞线机组   | JLK500/12+18+24        | 杭州三普机械有限公司      | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西一跨 | A  |
| 8  | H010-JXKJ103 | 54盘框式绞线机组   | JLK500/12+18+24        | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西一跨 | A  |
| 9  | H010-JXKJ104 | 54盘框式绞线机组   | JLK500/12+18+24        | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西一跨 | A  |
| 10 | H010-JXLJ201 | 72盘钢丝铠装机    | JL500/36+36            | 合肥合宁电工设备有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆东二跨 | A  |
| 11 | H020-JXKJ201 | 91盘框式绞线机组   | JLK630/1+6+12+18+24+30 | 合肥合宁电工设备有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 大制管车间 | A  |
| 12 | H010-JXKJ201 | 96盘框式绞线机组   | JLK630/6+12+18+24+36   | 合肥合宁电工设备有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 拔丝南一跨 | A  |
| 13 | H010-JXLJ105 | 132盘钢丝铠装机   | JLY500/32+32+36        | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 大制管车间 | A  |
| 14 | S202500047   | 承荷电缆预拉伸加热机  |                        | 合肥神马科技集团有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆东车间 | A  |
| 15 | H010-JXDJ101 | 1.25米单绞机    | RW1250                 | 上海润威机械制造有限公司    | 绞线工序 | 1  | 套  | 塑缆西一跨 | A  |
| 16 | H010-CLCL302 | 1.25米悬臂单绞机组 | XDJ1250                | 东莞市智汉电工机械实业有限公司 | 成缆工序 | 1  | 套  | 特缆一楼  | A  |
| 17 | H010-CLCL203 | 1.25米成缆机    | 1250/1+6               | 沧州市南大港宏升机械有限公司  | 成缆工序 | 1  | 套  | 塑缆东二跨 | A  |
| 18 | H010-CLCL104 | 2米盘绞成缆机     | CL2000                 | 合肥神马科技集团有限公司    | 成缆工序 | 1  | 套  | 塑缆西二跨 | A  |
| 19 |              | 2米摇篮型盘式成缆   | GPD-2000               | 合肥神马科技集团有限公司    | 成缆工序 | 1  | 套  | 塑缆西二跨 | A  |

|    |                  |                         |                  |                   |          |   |   |            |   |
|----|------------------|-------------------------|------------------|-------------------|----------|---|---|------------|---|
|    |                  | 机                       |                  |                   |          |   |   |            |   |
| 20 | H010-CLC<br>L103 | 2500 盘绞<br>式成缆机         | CL2500           | 合肥神马科技<br>集团有限公司  | 成缆工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆西<br>二跨  | A |
| 21 | H010-CLC<br>L102 | 3150 盘绞<br>履带牵引<br>型成缆机 | CL3150           | 合肥神马科技<br>集团有限公司  | 成缆工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆西<br>二跨  | A |
| 22 | H010-CLC<br>L601 | 双绞束线<br>成缆机             |                  | 河北省文安县<br>久利机械厂   | 成缆工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆西<br>一跨  | A |
| 23 | H010-CLC<br>L901 | 无扭成缆<br>机               | FC-500E(<br>4+1) | 昆山市富川机<br>电科技有限公司 | 成缆工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼   | A |
| 24 | H010-KZP<br>B201 | 同心式铜<br>带屏蔽机            | φ630             | 合肥神马科技<br>集团有限公司  | 铠装工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆西<br>一跨  | A |
| 26 | H010-KZK<br>ZA01 | 钢带装铠<br>机               | φ500             | 沧州振凯机械<br>制造有限公司  | 铠装工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>车间  | A |
| 27 | H010-RBR<br>B702 | 三层同心<br>绕包机             | PN1600           | 金龙鹰电工科<br>技有限公司   | 绕包工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>车间  | B |
| 28 | H010-RBR<br>B701 | 双层云母<br>带绕包机            | PN1600           | 金龙鹰电工科<br>技有限公司   | 绕包工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼   | B |
| 29 | H010-RBR<br>B703 | 双层云母<br>带绕包机            | PN1600           | 金龙鹰电工科<br>技有限公司   | 绕包工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼   | B |
| 30 | H010-CLK<br>Z101 | 710 铠装机                 | φ710             | 合肥神马科技<br>集团有限公司  | 成缆工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆西<br>二跨  | A |
| 31 | S20240003<br>8   | φ50+35 挤<br>出生产线        | φ50+35m<br>m     | 江苏雅智杰精<br>密机械有限公司 | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 特缆三<br>楼   | A |
| 32 | S20250004<br>6   | 70+35 挤出<br>生产线         | 70+35            | 江苏雅智杰精<br>密机械有限公司 | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 特缆三<br>楼   | A |
| 33 | H010-JCJC<br>501 | 70 挤出生<br>产线            | φ70              | 上海雅杰精密<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 特缆三<br>楼   | A |
| 34 | H010-JCJC<br>301 | 80+40 挤塑<br>生产线         | φ80/27-40<br>/27 | 上海星基科技<br>有限公司    | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 特缆三<br>楼   | A |
| 35 | H010-JCJC<br>201 | 65+45 挤塑<br>生产线         | 65+45            | 无锡南方电工<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆东<br>二跨  | A |
| 36 | H010-JCJC<br>701 | 65+45 挤塑<br>生产线         | 65+45            | 南京艺工电工<br>有限公司    | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆东<br>二跨  | A |
| 37 | H010-JCJC<br>702 | 90+45 挤塑<br>生产线         | 90+45            | 无锡南方电工<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆东<br>二跨  | A |
| 38 | H010-JCJC<br>212 | 90+45 挤塑<br>生产线         | 90+45            | 无锡南方电工<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆东<br>一跨  | A |
| 39 | H010-JCJC<br>202 | 90+45 挤塑<br>生产线         | 90+45            | 无锡南方电工<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆东<br>一跨  | A |
| 40 | H010-JCJC<br>203 | 90+45 挤塑<br>生产线         | 90+45            | 无锡南方电工<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆东<br>二跨  | A |
| 41 | H010-JCJC<br>213 | 90+90 挤出<br>机           | 90+90            | 无锡南方电工<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>北 2 | A |
| 42 | H010-JCJC<br>214 | 90+70 挤出<br>机           | 90+70            | 无锡南方电工<br>机械有限公司  | 挤出工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>北 3 | A |

|    |              |                          |                          |              |      |   |   |       |   |
|----|--------------|--------------------------|--------------------------|--------------|------|---|---|-------|---|
| 43 | S202300229   | 120 挤塑生产线                | SJ120×25                 | 无锡南方电工机械有限公司 | 挤出工序 | 1 | 套 | 塑缆东二跨 | A |
| 44 | H020-JCJC203 | 海洋电缆120 挤出机              | 120                      | 无锡南方电工机械有限公司 | 挤出工序 | 1 | 套 | 大制管北4 | A |
| 45 | H010-JCJC215 | 150 挤塑生产线                | 150                      | 无锡南方电工机械有限公司 | 挤出工序 | 1 | 套 | 塑缆西二跨 | A |
| 46 | H010-SZJ1201 | 120SZ 绞设备                |                          | 无锡南方电工机械有限公司 | 挤出工序 | 1 | 套 | 大制管北5 | A |
| 47 | H010-SURD101 | 120URD                   | SPV120/25                | 郑州电缆集团       | 挤出工序 | 1 | 套 | 大制管北1 | A |
| 48 | H010-SURD102 | 150URD                   | 150                      | 无锡南方电工机械有限公司 | 挤出工序 | 1 | 套 | 塑缆东一跨 | A |
| 49 | H010-JLJL101 | 半悬式交联线                   | φ65+φ150+φ90             | 诺基亚          | 交联工序 | 1 | 套 | 塑缆西一跨 | A |
| 50 | H010-JLJL201 | CCV35/154 三层共挤干法悬链式交联生产线 | SPV150/25-85/20-60/20    | 青岛兴乐电工机械有限公司 | 交联工序 | 1 | 套 | 塑缆西一跨 | A |
| 51 | H010-JLJL401 | CCV35 三层共挤干法悬链式交联生产线     | SPV150/25G-90/20G-80/20G | 白城福佳机械制造有限公司 | 交联工序 | 1 | 套 | 塑缆西一跨 | A |
| 52 | H010-GFCQ101 | 大截面自动排线成圈机               | 120                      | 东莞市创佳电线电缆机械厂 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 53 | H010-GFCQ102 | 自动排线成圈机                  | 120                      | 东莞市创佳电线电缆机械厂 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 54 | H010-GFCQ103 | 高速自动排位成圈机                | 500                      | 东莞市创佳电线电缆机械厂 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 55 | H010-GFCQ104 | 高速自动排位成圈机                | 500                      | 东莞市创佳电线电缆机械厂 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 56 | H010-GFYP101 | 微电脑自动摇盘机                 | C1246                    | 上海雅杰精密机械有限公司 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 57 | H010-GFYP102 | 微电脑自动摇盘机                 | C1246                    | 上海雅杰精密机械有限公司 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 58 | H010-GFYP103 | 微电脑自动摇盘机                 | C1246                    | 上海雅杰精密机械有限公司 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 59 | H010-GFBZ101 | 缠绕包装机                    |                          | 济南科特机械工程有限公司 | 公辅工序 | 1 | 台 | 特缆三楼  | C |
| 60 | H010-SLZX105 | 干蒸箱                      | 自建房                      | 自采组装         | 公辅工序 | 1 | 台 | 实验楼西侧 | C |
| 61 | H010-SLZX106 | 湿蒸箱                      | 78m³                     | 自采组装         | 公辅工序 | 1 | 台 | 制管北车间 | C |
| 62 | H010-SLZX107 | 湿蒸箱                      | 78m³                     | 自采组装         | 公辅工序 | 1 | 台 | 制管北车间 | C |

|    |                  |                |        |                                 |          |   |   |           |   |
|----|------------------|----------------|--------|---------------------------------|----------|---|---|-----------|---|
| 63 | H010-SLZ<br>X108 | 湿蒸箱            | 78m³   | 自采组装                            | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 实验楼<br>西侧 | C |
| 64 | H010-GFT<br>H201 | 铝合金线<br>材退火炉   | HB-300 | 盐城汉邦电<br>热机械有限<br>公司            | 公辅工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>车间 | C |
| 65 | H010-GFT<br>H202 | 铝合金线<br>材退火炉   | HB-300 | 盐城汉邦电<br>热机械有限<br>公司            | 公辅工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>车间 | C |
| 66 | H010-GFL<br>H101 | 冷焊机            | LS3T-A | 上海银工线<br>材设备有限<br>公司            | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>二跨 | C |
| 67 | H010-GFD<br>H101 | 对焊机            | 10KVA  | 东光县北金<br>矿器材有限<br>公司            | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>二跨 | C |
| 68 | H010-GFH<br>J101 | 钢带焊接<br>机      | 50KVA  | 沧州钊源电<br>气制造有限<br>公司            | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>二跨 | C |
| 69 | H010-FRH<br>H301 | 火花复绕<br>机组     |        | 山东希波电<br>气科技股份<br>有限公司          | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>车间 | C |
| 70 | H010-FRH<br>H302 | 火花复绕<br>机组     |        | 山东希波电<br>气科技股份<br>有限公司          | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>车间 | C |
| 71 | H010-FRH<br>H303 | 火花复绕<br>机组     |        | 山东希波电<br>气科技股份<br>有限公司          | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 大制管<br>车间 | C |
| 72 | H010-FRH<br>H401 | 火花复绕<br>机组     |        | 沧州市南大<br>港管理区宏<br>升机械有限<br>责任公司 | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | C |
| 73 | H010-FRH<br>H306 | 火花复绕<br>机组     |        | 东莞市创佳<br>电线电缆机<br>械厂            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 特缆三<br>楼  | C |
| 74 | H010-FRH<br>H307 | 火花复绕<br>机组     |        | 东莞市创佳<br>电线电缆机<br>械厂            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 特缆三<br>楼  | C |
| 75 | H020-FRH<br>H301 | 火花复绕<br>机组     | ST-25A | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆北<br>车间 | C |
| 76 | H020-FRH<br>H302 | 火花复绕<br>机组     | ST-25A | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆北<br>车间 | C |
| 77 | H020-FRH<br>H303 | 火花复绕<br>机组     | ST-25A | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆北<br>车间 | C |
| 78 | H010-FRD<br>S104 | 91 盘倒丝<br>机组   | DS     | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆北<br>车间 | C |
| 79 | H010-FRD<br>S105 | 96 盘倒丝<br>机组   | DS     | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 拔丝南<br>一跨 | C |
| 80 | H010-FRD<br>S106 | 72 盘倒丝<br>机组 1 | DS     | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 套 | 塑缆东<br>二跨 | C |
| 81 | H010-FRD<br>S107 | 72 盘倒丝<br>机组 2 | 400    | 沧州振凯机<br>械制造有限<br>公司            | 复绕工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆东<br>二跨 | C |
| 82 | H010-FRD<br>S108 | 54 盘倒丝<br>机组 1 | 400    | 沧州振凯机<br>械制造有限<br>公司            | 复绕工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>一跨 | C |
| 83 | H010-FRD<br>S109 | 54 盘倒丝<br>机组 2 | DS     | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>一跨 | C |
| 84 | H010-FRD<br>S110 | 36 盘框绞<br>机倒丝机 | DS     | 自采组装                            | 复绕工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>车间 | C |

|     |                    |                |               |                       |          |   |   |           |   |
|-----|--------------------|----------------|---------------|-----------------------|----------|---|---|-----------|---|
|     |                    | 组              |               |                       |          |   |   |           |   |
| 85  | H010-FRD<br>S111   | 48 盘倒丝<br>机组   | DS            | 自采组装                  | 复绕工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>车间 | C |
| 86  | S20240003<br>7     | 自动高速<br>绞线机组   | FC-800B       | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 87  | H010-SSJX<br>111   | 自动高速<br>绞线机组   | 650B          | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 88  | H010-SSJX<br>112   | 自动高速<br>绞线机组   | 650B          | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 89  | H010-SSJX<br>113   | 自动高速<br>绞线机组   | 650B          | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 90  | H010-SSJX<br>114   | 自动高速<br>绞线机组   | 650B          | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 91  | H010-SSJX<br>115   | 自动高速<br>绞线机组   | 650B          | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 92  | H010-SSJX<br>116   | 自动高速<br>绞线机组   | 650B          | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 93  | H010-SSJX<br>117   | 自动高速<br>绞线机组   | 650B          | 昆山市富川机<br>电科技有限公<br>司 | 束丝工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 94  | H010-RBR<br>B401   | 卧式包纸<br>机组     | SC-4          | 常州市前进电<br>工设备有限公<br>司 | 绕包工<br>序 | 1 | 套 | 特缆二<br>楼  | B |
| 95  | H010-BZB<br>Z106-1 | 16 锭高速<br>编织机组 | GSB-1         | 上海南洋电工<br>器材有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 96  | H010-BZB<br>Z106-2 | 16 锭高速<br>编织机组 | GSB-1         | 上海南洋电工<br>器材有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 97  | H010-BZB<br>Z106-4 | 24 锭高速<br>编织机组 | GSB-2         | 上海南洋电工<br>器材有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 98  | H010-BZB<br>Z106-5 | 24 锭高速<br>编织机组 | GSB-2         | 上海南洋电工<br>器材有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 99  | H010-BZB<br>Z106-6 | 24 锭高速<br>编织机组 | GSB-2         | 上海南洋电工<br>器材有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 100 | H010-BZB<br>Z106-7 | 24 锭高速<br>编织机组 | GSB-2         | 上海南洋电工<br>器材有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 101 | H010-BZB<br>Z410   | 16 锭编织<br>机    | 130-1-16      | 徐州恒辉编织<br>机械有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 102 | H010-BZB<br>Z413   | 24 锭编织<br>机    | 130-1-24      | 徐州恒辉编织<br>机械有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 103 | H010-BZB<br>Z427   | 重型卧式<br>编织机    | 140-1-48<br>T | 徐州恒辉编织<br>机械有限公司      | 编织工<br>序 | 1 | 台 | 成品库<br>二楼 | B |

|     |                |                |               |                                    |          |   |   |           |   |
|-----|----------------|----------------|---------------|------------------------------------|----------|---|---|-----------|---|
| 104 | H020-BZB Z209  | 24 锭卧式<br>编织机组 | HGSB-24<br>AW | 杭州三普机械<br>有限公司                     | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 105 | H020-BZB Z210  | 24 锭卧式<br>编织机组 | HGSB-24<br>AW | 杭州三普机械<br>有限公司                     | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 106 | H020-BZB Z302  | 24 锭卧式<br>编织机组 | KM24-B<br>W   | 佳美-佛山市顺<br>德区和金盛机<br>械设备制造有<br>限公司 | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | B |
| 107 | H010-BZB Z421  | 全自动并<br>丝机     | 130           | 徐州恒辉编织<br>机械有限公司                   | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 理研二<br>楼  | C |
| 108 | H010-BZB Z422  | 全自动并<br>丝机     | 130           | 徐州恒辉编织<br>机械有限公司                   | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 理研二<br>楼  | C |
| 109 | H010-BZB Z423  | 全自动并<br>丝机     | 130           | 徐州恒辉编织<br>机械有限公司                   | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 理研二<br>楼  | C |
| 110 | H010-BZB Z424  | 全自动并<br>丝机     | 130           | 徐州恒辉编织<br>机械有限公司                   | 编织工<br>序 | 1 | 套 | 成品库<br>二楼 | C |
| 111 | H010-GFT S101  | 货物提升<br>机      | 2 吨           | 济南恒诺升降<br>机械有限公司                   | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 特缆一<br>楼  | C |
| 112 | T20230002<br>9 | 货物提升<br>机      | 5 吨           | 莱翔(唐山)起重<br>设备有限公司                 | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 特缆一<br>楼  | C |
| 113 | H010-GFT S102  | 货物提升<br>机      | 5 吨           | 济南恒诺升降<br>机械有限公司                   | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆西<br>二跨 | C |
| 114 | H010-GFT S103  | 货物提升<br>机      | 3 吨           | 济南恒诺升降<br>机械有限公司                   | 公辅工<br>序 | 1 | 台 | 塑缆东<br>一跨 | C |

塑缆车间设备台账

| 序号 | 设备<br>编号         | 设备名称           | 型号<br>规格            | 制造单位                    | 所属工<br>段 | 数量 | 单位 | 存放<br>位置  | 分类 |
|----|------------------|----------------|---------------------|-------------------------|----------|----|----|-----------|----|
| 1  | H010-JQJQ<br>101 | 连续挤铅<br>机组     | YQL-100/<br>5       | 伊东新(德阳)<br>线缆设备有限公<br>司 | 挤铅工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |
| 2  | H010-JQJQ<br>102 | 连续挤铅<br>机组     | YQL-100/<br>5       | 伊东新(德阳)<br>线缆设备有限公<br>司 | 挤铅工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |
| 3  | H010-JQJQ<br>103 | 连续挤铅<br>机组     | YQL-100/<br>5       | 伊东新(德阳)<br>线缆设备有限公<br>司 | 挤铅工<br>序 | 1  | 套  | 四面镀<br>车间 | A  |
| 4  | H010-JXGJ<br>101 | 管式绞线<br>机组     | JLG-500/<br>1+6     | 合肥合宁电工设<br>备有限公司        | 绞线工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |
| 5  | H010-JXGJ<br>401 | 管绞机            | 165                 | 江苏联铭装备科<br>技有限公司        | 绞线工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | B  |
| 6  |                  | 管式绞线<br>机组     | 500                 | 合肥神马科技集<br>团有限公司        | 绞线工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |
| 7  | H010-JXLJ<br>101 | 18 盘笼式<br>绞线机组 | JLY500/6<br>+12     | 合肥神马科技集<br>团有限公司        | 绞线工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |
| 8  | S20230010<br>1   | 36 盘笼式<br>绞线机组 | JLY500/6<br>+12+18  | 合肥神马科技集<br>团有限公司        | 绞线工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |
| 9  | H010-JXLJ<br>102 | 54 盘笼式<br>绞线机组 | LJ500/12<br>+18+24  | 合肥神马科技集<br>团有限公司        | 绞线工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |
| 10 | H010-JXKJ<br>402 | 54 盘框式<br>绞线机组 | JLK500/1<br>2+18+24 | 上海鸿得利机械<br>有限公司         | 绞线工<br>序 | 1  | 套  | 橡缆西<br>一跨 | A  |

|    |                  |                         |                             |                   |          |   |   |           |   |
|----|------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------|----------|---|---|-----------|---|
| 11 | H020-KZK<br>Z502 | 铠装机组                    | TKZ-80-1<br>000             | 合肥天琴机电有<br>限公司    | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 12 | H010-KZK<br>Z201 | 铠装机组                    | 125                         | 西科（加拿大）           | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 13 | H010-KZK<br>Z202 | 铠装机组                    | 125                         | 西科（加拿大）           | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 14 | H020-KZK<br>Z103 | 连锁铠装<br>机               | 125                         | KALMARK（加<br>拿大）  | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 理研一<br>楼  | A |
| 15 | H010-KZK<br>Z102 | 铠装机组                    | CIA-100-<br>305             | KALMARK（加<br>拿大）  | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 16 | H010-KZK<br>Z301 | 铠装机组                    | 125                         | BARTELL（美<br>国）   | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 17 | H010-KZK<br>Z302 | 铠装机组                    | 125                         | BARTELL（美<br>国）   | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 18 | H010-KZK<br>Z303 | 铠装机组                    | 125                         | BARTELL（美<br>国）   | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 19 | H010-KZK<br>Z401 | 铠装机组                    | KZJ-100                     | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 20 | H010-KZK<br>Z402 | 铠装机组                    | KZJ-100                     | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 21 | H010-KZK<br>Z403 | 铠装机组                    | KZJ-100                     | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | A |
| 22 | H010-RBR<br>B201 | 半切式非<br>金属绕包            | TQD-125<br>0                | 江苏苏阳电工机<br>械有限公司  | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 23 | H010-RBR<br>B301 | 绕包机组                    |                             | 东莞智汉电工机<br>械有限公司  | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 24 | H010-CLC<br>L301 | 1.25 米悬臂<br>式单绞成<br>缆机组 | ZH-XDJ1<br>250              | 东莞智汉电工机<br>械有限公司  | 成缆<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 25 | H010-CLC<br>L201 | 1.25 米成缆<br>机           | CLYφ125<br>0/1+8            | 合肥神马科技集<br>团有限公司  | 成缆<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 26 | H010-CLC<br>L202 | 1.25 米成缆<br>机           | 1+6/1250                    | 合肥合宁电工设<br>备有限公司  | 成缆<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 27 | H010-KZP<br>B202 | 铜带屏蔽<br>机               | (分电机<br>式)PRT<br>同心式<br>左手机 | 合肥神马科技集<br>团有限公司  | 铠装<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | A |
| 28 | H010-LLL<br>L604 | 85+65 连硫<br>生产线         | 80+65                       | 白城福佳机械制<br>造有限公司  | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 29 | H010-LLL<br>L301 | 70+70 连硫<br>生产线         | 70+70                       | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 30 | H010-LLL<br>L303 | 90 连硫生<br>产线            | 90                          | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 31 | H010-LLL<br>L302 | 90+90 连硫<br>生产线         | 90+90                       | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 32 | H010-LLL<br>L304 | 90 连硫生<br>产线            | 90                          | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |
| 33 | H010-LLL<br>L701 | 120 连硫生<br>产线           | 90+90                       | 上海东沟机械有<br>限公司    | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | A |

|    |                    |                        |               |                   |          |   |   |           |   |
|----|--------------------|------------------------|---------------|-------------------|----------|---|---|-----------|---|
| 34 | H010-LLL<br>L102   | 120 连硫生<br>产线（特）       | 120           | ROYLE（美国）         | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>一跨 | A |
| 35 | H010-LLL<br>L602   | 120 连硫生<br>产线          | 120           | 白城福佳机械制<br>造有限公司  | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>一跨 | A |
| 36 | H010-LLL<br>L101   | 120+120 连<br>硫生产线      | 120+120       | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>一跨 | A |
| 37 | H010-LLL<br>L201   | 150+120 连<br>硫生产线      | 150+120       | 诺基亚               | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>一跨 | A |
| 38 | H010-LLL<br>L601   | 150 连硫生<br>产线          | 150           | 白城福佳机械制<br>造有限公司  | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>一跨 | A |
| 39 | H010-LLL<br>L401   | 150+90+60<br>连硫生产<br>线 | 150+90+6<br>0 | 特勒斯特（德国）          | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 塑缆西<br>一跨 | A |
| 40 | H010-LLL<br>L305   | 150+90+70<br>连硫生产<br>线 | 150+90+7<br>0 | 天津市天缆电工<br>机械有限公司 | 连硫<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶新<br>车间 | A |
| 41 | H010-SJSJ<br>301   | 烧结机组                   | YBS2-3        | 宁波振亚电工机<br>械      | 烧结<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶四<br>楼  | A |
| 42 | H010-SJSJ<br>302   | 烧结机组                   | YBS2-3        | 宁波振亚电工机<br>械      | 烧结<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶四<br>楼  | A |
| 43 | H010-SJSJ<br>201   | 烧结机组                   | 3*2L          | 上海兰棱电子公<br>司      | 烧结<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶四<br>楼  | A |
| 44 | H010-SJSJ<br>202   | 烧结机组                   | 3*2L          | 上海兰棱电子公<br>司      | 烧结<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶四<br>楼  | A |
| 45 | H010-SJSJ<br>203   | 双头薄膜<br>绕包烧结<br>机组     | 2L*3/100<br>0 | 上海兰棱电工机<br>械有限公司  | 烧结<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶四<br>楼  | A |
| 46 | H010-SSJX<br>101   | 高速绞线<br>机组             | 650B          | 江苏富川机电有<br>限公司    | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 47 | H010-SSJX<br>102   | 高速绞线<br>机组             | 650B          | 江苏富川机电有<br>限公司    | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 48 | H010-SSJX<br>103   | 高速绞线<br>机组             | 650B          | 江苏富川机电有<br>限公司    | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 49 | H010-SSJX<br>104   | 高速绞线<br>机组             | 650B          | 江苏富川机电有<br>限公司    | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 50 | H010-SSJX<br>106   | 高速绞线<br>机组             | 650B          | 江苏富川机电有<br>限公司    | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 51 | H010-SSJX<br>108-1 | 高速绞线<br>机组             | 650B          | 江苏富川机电有<br>限公司    | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 52 | H010-SSJX<br>108-2 | 高速绞线<br>机组             | 650B          | 江苏富川机电有<br>限公司    | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 53 | S20250012<br>4     | 退扭绞线<br>机              | FC-650B       | 昆山市富川机电<br>科技有限公司 | 束丝<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶西<br>一跨 | B |
| 54 | H010-BZB<br>Z502   | 48 锭编织<br>机组           | GAB-48        | 沧州金钟机械制<br>造有限公司  | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>车间 | B |
| 55 | H010-BZB<br>Z105   | 24 锭重型<br>高速编织<br>机组   | GSB-2Z        | 上海南洋电工器<br>材有限公司  | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>二跨 | B |
| 56 | H010-BZB<br>Z107   | 24 锭重型<br>高速编织         | GSB-2Z        | 上海南洋电工器<br>材有限公司  | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡胶东<br>二跨 | B |

|    |                    |                      |              |                               |          |   |   |           |   |
|----|--------------------|----------------------|--------------|-------------------------------|----------|---|---|-----------|---|
|    |                    | 机组                   |              |                               |          |   |   |           |   |
| 57 | H010-BZB<br>Z108   | 24 锭轻型<br>高速编织<br>机组 |              | 上海南洋电工器<br>材有限公司              | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | B |
| 58 | H010-BZB<br>Z109   | 24 锭轻型<br>高速编织<br>机组 |              | 上海南洋电工器<br>材有限公司              | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | B |
| 59 | H010-BZB<br>Z110   | 24 锭轻型<br>高速编织<br>机组 |              | 上海南洋电工器<br>材有限公司              | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | B |
| 60 | H010-BZB<br>Z111   | 24 锭轻型<br>高速编织<br>机组 |              | 上海南洋电工器<br>材有限公司              | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | B |
| 61 | H010-BZB<br>Z305   | 24 锭卧式<br>高速编织<br>机组 | KM24-B<br>W  | 佛山市顺德区合<br>金盛机械设备制<br>造公司（佳美） | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | B |
| 62 | H010-BZB<br>Z203   | 24 锭高速<br>编织机组       | HGSB-24<br>E | 杭州三普机械有<br>限公司                | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | B |
| 63 | H010-BZB<br>Z106-1 | 16 锭高速<br>编织机组       | GSB-1A       | 上海南洋电工器<br>材有限公司              | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | B |
| 64 | H010-BZB<br>Z419   | 48 锭编织<br>机组         | 130-1-48     | 徐州恒辉编织机<br>械有限公司              | 编织<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | B |
| 65 | H010-FRD<br>S101   | 倒丝机组                 | DS           | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |
| 66 | H010-FRG<br>D101   | 钢带复绕<br>机组           | 500          | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |
| 67 | H010-FRG<br>D102   | 钢带复绕<br>机组           | 500          | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |
| 68 | H010-FRG<br>D103   | 钢带复绕<br>机组           | 500          | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 69 | H010-FRG<br>D201   | 钢带复绕<br>机组           | 500          | BARTELL（美<br>国）               | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 70 | H010-FRH<br>H101   | 工频火花<br>复绕机组         | AWSC-2<br>5  | 上海蓝波高压技<br>术有限公司              | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | C |
| 71 | H010-FRH<br>H102   | 工频火花<br>复绕机组         | AWSC-2<br>5  | 上海蓝波高压技<br>术有限公司              | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>一跨 | C |
| 72 | H010-FRH<br>H801   | 工频火花<br>复绕机组         | AWSC-2<br>5  | 上海蓝波高电压<br>技术设备有限公<br>司       | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 73 | H010-FRF<br>R101   | 2 米复绕机<br>组          | 2000         | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 包装车<br>间  | B |
| 74 | H010-FRF<br>R102   | 3.15 米复绕<br>机组       | 3150         | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 包装车<br>间  | B |
| 75 | H010-FRF<br>R104   | 2.8 米复绕<br>机组        | 2800         | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 包装车<br>间  | B |
| 76 | H010-FRF<br>R105   | 2 米复绕机<br>组          | 2000         | 自采组装                          | 复绕<br>工序 | 1 | 套 | 包装车<br>间  | B |
| 77 | H010-RBR<br>B101   | 绕包机组                 | 400          | 沧州市南大港宏<br>升机械有限公司            | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |

|     |                  |           |              |                          |          |   |   |           |   |
|-----|------------------|-----------|--------------|--------------------------|----------|---|---|-----------|---|
| 78  | H010-RBR<br>B102 | 绕包机组      | 400          | 沧州市南大港宏<br>升机械有限公司       | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |
| 79  | H010-RBR<br>B103 | 绕包机组      | 500          | 沧州市南大港宏<br>升机械有限公司       | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |
| 80  | H010-RBR<br>B104 | 绕包机组      | 400          | 沧州市南大港宏<br>升机械有限公司       | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |
| 81  | H010-RBR<br>B105 | 绕包机组      | 400          | 沧州市南大港宏<br>升机械有限公司       | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>二跨 | C |
| 82  | H010-RBR<br>B501 | 绕包机组      | 400          | 沧州振凯机械制<br>造有限公司         | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>一跨 | C |
| 83  | H010-RBR<br>B502 | 绕包机组      | 400          | 沧州振凯机械制<br>造有限公司         | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>一跨 | C |
| 84  | H010-RBR<br>B503 | 绕包机组      | 400          | 沧州振凯机械制<br>造有限公司         | 绕包<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆西<br>一跨 | C |
| 85  | H010-GFH<br>G101 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 86  | H010-GFH<br>G102 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 87  | H010-GFH<br>G103 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 88  | H010-GFH<br>G104 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 89  | H010-GFH<br>G105 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 90  | H010-GFH<br>G106 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 91  | H010-GFH<br>G107 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 92  | H010-GFH<br>G107 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 93  | H010-GFH<br>G108 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 94  | H010-GFH<br>G109 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 95  | H010-GFH<br>G110 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 96  | H010-GFH<br>G111 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅工<br>序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 97  | H010-GFH<br>G112 | 烘干室       | 78m³         | 自采组装                     | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 食堂北<br>门口 | C |
| 98  | H010-GFH<br>G201 | 真空干燥<br>罐 | KDP-45-<br>W | 中山凯旋真空科<br>技股份有限公司       | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆南<br>门口 | A |
| 99  | H010-GFH<br>G301 | 真空干燥<br>罐 |              | 武汉华能博科机<br>电技术工程有限<br>公司 | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆南<br>门口 | A |
| 100 | H010-GFH<br>G302 | 真空干燥<br>罐 |              | 武汉华能博科机<br>电技术工程有限<br>公司 | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆南<br>门口 | A |
| 101 | H010-GFT<br>S107 | 货物提升<br>机 | 3.5 吨        | 济南恒诺升降机<br>械有限公司         | 公辅<br>工序 | 1 | 台 | 橡缆西<br>二跨 | C |

|     |                  |                   |              |                    |          |   |   |           |   |
|-----|------------------|-------------------|--------------|--------------------|----------|---|---|-----------|---|
| 102 | H010-GFT<br>Q101 | 涂漆装置              |              | 沧州振凯机械制<br>造有限公司   | 公辅<br>工序 | 1 | 套 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 103 | H010-GFH<br>J301 | 智能精密<br>焊补机       | HS-ADS0<br>2 | 安徽华生机电设<br>备有限公司   | 公辅<br>工序 | 1 | 台 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 104 | H010-BZB<br>S110 | 并丝机               | 6 头 3 型      | 上海南洋电工器<br>材股份有限公司 | 编织<br>工序 | 1 | 台 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 105 | H010-BSB<br>S201 | 并丝机               | SYC-4        | 沧州金钟机械制<br>造有限公司   | 编织<br>工序 | 1 | 台 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 106 | H010-BZC<br>R101 | 36 锭缠绕<br>机       | 36           | 上海南洋电工器<br>材股份有限公司 | 编织<br>工序 | 1 | 台 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 107 | H010-BZC<br>R102 | 36 锭缠绕<br>机       | 36           | 上海南洋电工器<br>材股份有限公司 | 编织<br>工序 | 1 | 台 | 橡缆东<br>二跨 | C |
| 108 | H010-KZY<br>H101 | 氩弧焊管<br>机组生产<br>线 | SYH100       | 山东新泰合利机<br>电装备有限公司 | 铠装<br>工序 | 1 | 台 | 橡缆东<br>车间 | A |

#### 4.企业能源计量器具配备汇总表

企业能源计量器具配备汇总表

| 序号  | 能源计量<br>类 别 | 进出用能单位 |     |     | 进出主要次<br>级用能单位 |     |     | 主要用能设备 |     |     | 综合<br>配备率 |
|-----|-------------|--------|-----|-----|----------------|-----|-----|--------|-----|-----|-----------|
|     |             | 应装数    | 安装数 | 配备率 | 应装数            | 安装数 | 配备率 | 应装数    | 安装数 | 配备率 |           |
|     |             | 台      | 台   | %   | 台              | 台   | %   | 台      | 台   | %   |           |
| 1   | 电           | 6      | 6   | 100 | 9              | 9   | 100 | 63     | 63  | 100 | 100       |
| 2   | 天然气         | 2      | 2   | 100 | /              | /   | /   | /      | /   | /   | 100       |
| 3   | 柴油          | 1      | 1   | 100 | /              | /   | /   | /      | /   | /   | 100       |
| 合 计 |             | 9      | 9   | 100 | 9              | 9   | 100 | 63     | 63  | /   | 100       |

5.205-1 能源购进、消费与库存

能源购进、消费与库存

表 号：2 0 5 - 1 表  
制定机关：国 家 统 计 局  
文 号：国统字〔2 0 2 4〕7 7 号  
有效期至：2 0 2 6 年 1 月

统一社会信用代码：9113020074017492ND  
单位详细名称：河北华通线缆集团股份有限公司  
2025 年 1- 12 月

点击添加目录/分组——能源购进、消费与库存和能源加工转换与回收利用目录

| 能源名称 | 计量单位 | 代码 | 年初库存量 | 1-本月    |      |              |         |       |        | 期末库存量 | 采用折标系数  | 参考折标系数    |
|------|------|----|-------|---------|------|--------------|---------|-------|--------|-------|---------|-----------|
|      |      |    |       | 购进量     | 购自省外 | 购进金额<br>(千元) | 工业生产消费量 | 用于原材料 | 运输工具消费 |       |         |           |
| 甲    | 乙    | 丙  | 1     | 2       | 3    | 4            | 5       | 6     | 7      | 8     | 9       | 丁         |
| 天然气  | 万立方米 | 15 |       | 195.00  |      | 7956.00      | 195.00  |       |        |       | 11.0000 | 11.0-13.3 |
| 电力   | 万千瓦时 | 33 |       | 3002.00 |      | 19321.00     | 3002.00 |       |        |       | 1.2290  | 1.229     |
| 能源合计 | 吨标准煤 | 40 |       |         |      | 0.00         | 5834.46 | 0.00  | 0.00   |       | -       | -         |

补充资料：

上年同期：

综合能源消费量 (41)

5994.00 吨标准煤

综合能源消费量 (当月) (42)

550.80 吨标准煤

用于原材料的原煤采用折标系数 (43)

吨标准煤/吨

工业生产用于原材料的能源消费量合计 (44)

0.00 吨标准煤

工业生产电力消费 (45)

3000.00 万千瓦时

火力发电产出 (46)

万千瓦时

火力发电投入 (47)

吨标准煤

本期：

本期综合能源消费量 (48)

5834.46 吨标准煤

本期综合能源消费量 (当月) (49)

579.85 吨标准煤

用于原材料的原煤采用折标系数 (50)

吨标准煤/吨

单位负责人：张文学

统计负责人：张春风

填报人：张珊珊

联系电话：18332009719

报出日期：2025-01-06

说明：1. 统计范围：辖区内规模以上工业法人单位和规模以上工业个体经营户。

2. 报送日期及方式：调查单位2、5、6、7、8、10、11月月后7日，3月月后8日，4、12月月后9日12:00，9月月后11日18:00前独立自行网上填报，1月免报；省级统计机构6、8、10、11月月后10日，2、3、5、7月月后11日，4月月后12日，12月月后13日，9月月后14日12:00前完成数据审核、验收、上报。

3. 本表甲栏下按《能源购进、消费与库存和能源加工转换与回收利用目录》填报。

4. 本表中“上年同期”数据统一由国家统计局在数据处理软件中复制，调查单位和各级统计机构原则上不得修改；本年新增的调查单位自行填报“上年同期”数据；涉及兼并、重组等情况的企业，经国家统计局批准后，调查单位可调整同期数；本年新增指标的同期数由调查单位自行填报。

5. 综合能源消费量计算方法：

#### 6.204-1 工业产销总值及主要产品产量

### 工业产销总值及主要产品产量

表 号: B 2 0 4 - 1 表

制定机关: 国 家 统 计 局

文 号： 国统字〔2024〕77号

有效期至: 2026 年 1 月

统一社会信用代码 9113020074017492XD

|        |                |
|--------|----------------|
| 单位详细名称 | 河北华通线缆集团股份有限公司 |
|--------|----------------|

2025 年 12 月

| 指标名称                  | 计量单位 | 代码      | 本年        |            | 上年同期      |            |
|-----------------------|------|---------|-----------|------------|-----------|------------|
|                       |      |         | 本月        | 1-本月       | 本月        | 1-本月       |
| 甲                     | 乙    | 丙       | 1         | 2          | 3         | 4          |
| 一、工业总产值(当年价格)         | 千元   | 01      | 277493.00 | 2824484.00 | 250279.00 | 2947765.00 |
| 工业销售产值(当年价格)          | 千元   | 03      | 263152.00 | 2726794.00 | 245882.00 | 2792261.00 |
| 其中: 出口交货值             | 千元   | 04      | 19319.00  | 1671327.00 | 146797.00 | 1687452.00 |
| 二、工业总产值(当年价格)按工业行业小类分 | -    | -       | -         | -          | -         | -          |
| 电线、电缆制造               | 千元   | 3831    | 277493.00 | 2824484.00 | 250279.00 | 2947765.00 |
| 三、主要工业产品产量            | -    | -       | -         | -          | -         | -          |
| 电力电缆                  | 千米   | 3831030 | 7770.00   | 81003.00   | 9352.00   | 95969.00   |

单位负责人: 张文东

统计负责人: 张春风

填表人: 袁桂超

联系电话: 13582586929

报出日期 2026-01-06

说明: 1. 统计范围: 辖区内规模以上工业法人单位和规模以上个体经营户。

7.2024 年度产值、产量统计表导出

| 年份   | 产值       | 产量       |
|------|----------|----------|
| 2025 | 26.326亿元 | 379120公里 |

### 8.2025 年度用能统计表导出

| 年份   | 电力          | 天然气                      | 柴油       | 汽油    |
|------|-------------|--------------------------|----------|-------|
| 2025 | 27338748kWh | 194.7863万 m <sup>3</sup> | 1038.55t | 48.6t |

## 9.厂区平面布置图

